

# 《汽油发动机燃油分配器用不锈钢无缝管》征求意见稿

## 编制说明 基本内容

### 1 任务来源

随着我国汽车工业的高速发展，汽车拥有量越来越多的情况下，环保、安全出行，是汽车行业未来发展的方向。燃油高效-----在同样油量消耗的前提下，获得更多的行驶里程或在相同里程的前提下，尽可能的减少油量，必将是汽车燃油分配器零部件制造企业的研究开发的课题。因此，涡轮增压的汽车，越来越多地受到国家政策的支持和用户的选择。

标准化对象简介

2011 年，公司通过调研全球主要乘用车市场，高压车市场占比

柴油和涡轮增压汽油-----高压，普通汽油-----低压

欧洲占比：75%（柴油车占比 50%）

美国占比：小于 10%（汽油便宜，民众对油耗不敏感）

中国占比：小于 15%

上海尊马汽车管件股份公司从 2005 开始，研发、制造汽油车低压不锈钢管，并实现了国内首家批量替代进口燃油分配器用管公司

2008 年开始，公司又致力于涡轮增压用不锈钢无缝钢管的研发和制造，并于 2011 年实现了批次生产

2012 年，公司扩建、改良了燃油分配器高压油管项目的不锈钢无缝管的生产线。

2013 年起，公司成为涡轮增压燃油分配器用不锈钢管，细分领域的领跑者。

期间，上海尊马汽车管件股份公司联合上海新行不锈钢管公司，针对这个细分行业，从原材料、工艺流程、装备优化、等环节，实行精细化控制，逐步形成了本公司的制造规范。

### 2 主要编制过程

2013 年成立起草小组，着手开始调研工作。征求各方意见，完善工艺。

2017 年 4 月起，正式申请上海市企业标准

2018 年 9 月起，正式起草团体标准

### 3 编制原则和采标情况

起草原则：采用国标和国际标准，结合行业使用特性，力求技术先进合理，结合公司研发情况，使制定的企标达到国际先进水平。通过企标的实施，提高产品的质量，促进技术进步。

起草依据：为了使本企标制订得科学、合理而又具有可行性，我们收集了国外有关标准资料进行了对比。根据对国外同类标准进行对比分析，结合我们的研究情况、研发技术协议及相关用户公司的企业标准，制订本次标准。

本企业标准按 GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第 1 部分：标准的编写规则》进行编写。

国内外标准调研情况

GB/T14976-2012《流体输送用不锈钢无缝钢管》

EN 10216-5《压力用途无缝钢管.交货技术条件》

ASTM A269-2008《一般用途的无缝和焊接不锈钢管规范》

ASTM A213-A213M-2014《锅炉、过热器和换热器用无缝铁素体和奥氏体合金钢管子》

BOSCH 0261P03825-Index02\_Order\_Spec\_seamless\_tube《应用于高压油轨技术规范》

SWL《无缝管标准规范》

UAES F01R LOP 006《订货规程》

本标准是公司供需双方拟定技术协议，必须包含之一文件。